



# **Transporte de componentes plásticos terminados**

**El cargador de componentes en vacío CVL  
700 transporta componentes plásticos  
terminados para una producción eficiente**

# Alimentación por lotes

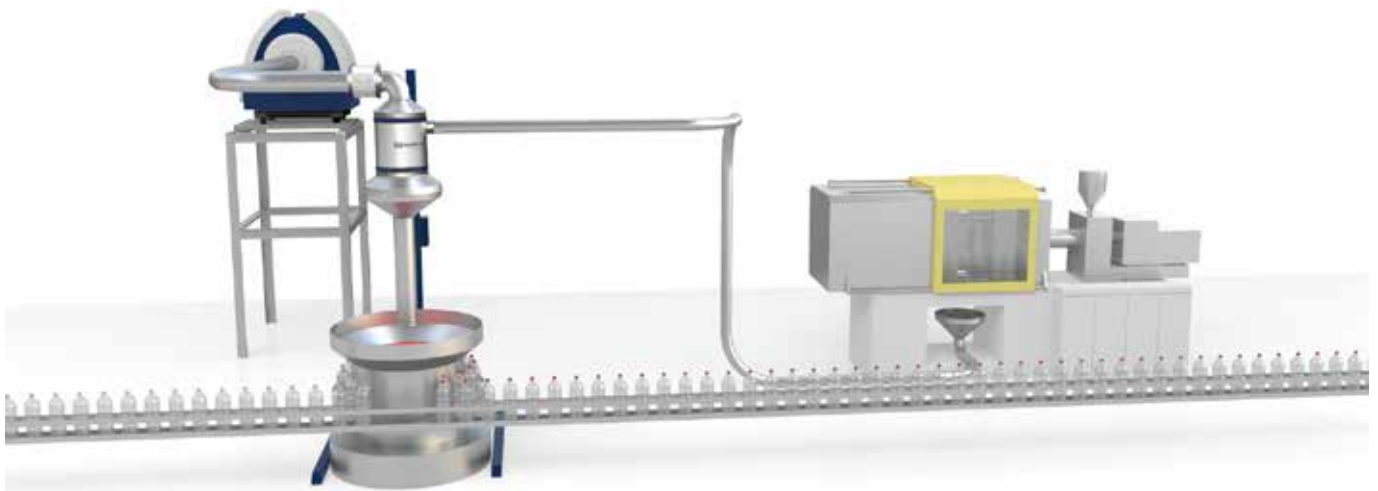
## Ofrecemos varias soluciones según el flujo de su producción y de sus instalaciones

El cargador de componentes en vacío de Kongskilde (Component Vacuum Loader o CVL) agiliza el transporte de lotes de componentes plásticos terminados en el procesamiento de plásticos de cualquier tipo y material. ¡Una nueva era de eficiencia para los productos terminados!

El CVL hace que el transporte y el procesamiento por lotes

de los componentes sea una operación rápida y eficiente. El cargador en vacío ha sido diseñado como una parte integral de los sistemas de transporte de Kongskilde Industries para la entrega de lotes en la línea de ensamblaje final de una amplia gama de componentes plásticos terminados a gran escala, como tampones de leche, agua, y otros productos similares.

## Desde la inyectora hasta la línea de ensamblaje o de empaquetado

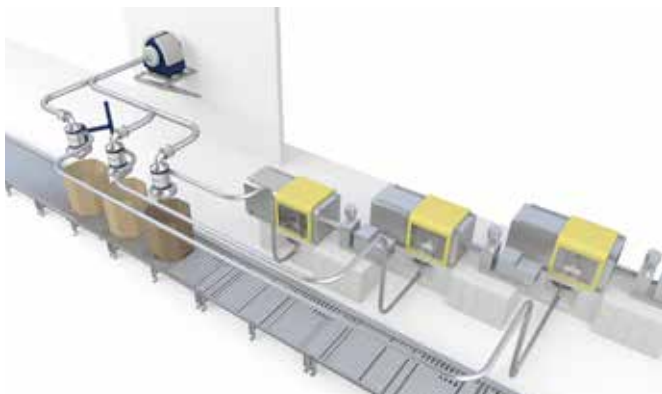


La alimentación por lotes en la sección de llenado, desde su máquina inyectora hasta la línea de ensamblaje

¡Todo depende de usted! Usted decide la cantidad de componentes que se descargarán por lote, y la cantidad de lotes por hora que desea transportar por aire a través de un sistema de tuberías y mangueras.

CVL utiliza el ventilador controlado por frecuencia,

*MultiAir® FC*, junto con una compuerta de vacío para la aspiración, separación de aire y descarga del producto transportado. Ahora los fabricantes pueden transportar sus productos terminados en lotes específicos a posicionadores. Cajas se pueden transportar hasta 250.000 uds por hora.



Sus productos se aspiran a la salida de la máquina inyectora y se descargan en cajas o contenedores.



Los sistemas de Kongskilde pueden manejar componentes con un diámetro de entre 5 y 50 mm. Se puede transportar hasta 250.000 uds por hora.

# Alimentación a granel

**Automatice el transporte de productos plásticos terminados desde la zona de almacén hasta la zona de producción**



Los productos terminados se transportan desde la zona de almacenaje hasta la zona de producción o de empaquetado mediante la unidad CPU (Component Pick-up Unit)

puede aspirar el producto a granel desde su almacén y transportarlo hasta su zona de producción o empaquetado - para entregarlo en lotes mediante la unidad CVL 700.

Podemos transportar el producto hasta 100 metros de distancia.



El producto terminado puede transportarse suavemente desde la zona de almacenaje para entregarlo en determinadas cantidades para su empaquetado.

## Ventajas del transport neumático

Los sistemas de transporte neumático son eficientes y fáciles de instalar. Pueden conseguirse largas distancias de transporte, a la vez que se libera espacio ocupado en la zona de producción. Además, la tecnología neumática es energéticamente eficiente y puede adaptarse a cada necesidad para así reducir el coste energético por unidad de producto producido.

### Ejemplo de eficiencia de transporte

|            |                                     |
|------------|-------------------------------------|
| Distancia: | 30 m                                |
| Producto   | Tampones de Ø25 x 20, 20 g cada uno |
| Capacidad: | 20.000 uds/hora                     |



# Beneficios

Puede conseguir muchos beneficios al elegir soluciones neumáticas para el transporte de los productos plásticos terminados.

- ▶ Obtenga el **control total** de los productos introducidos en producción
- ▶ **Automatice** los procesos manuales
- ▶ Obtenga un sistema de transporte flexible y **respetuoso con su producto**
- ▶ El trazado del transporte neumático puede ser **vertical u horizontal**.
- ▶ Coloque el ventilador en cualquier lugar y **libere espacio en planta**
- ▶ Efectúe cambios de layout **con facilidad** reutilizando los componentes del sistema
- ▶ **Minimice** sus requisitos de mantenimiento

## Los componentes del sistema

- ▶ Uno o más unidades CVL (cargador de componentes por vacío) que separa los componentes del aire de transporte
- ▶ Un sistema de tuberías que está formado por conductos, codos y mangueras flexibles
- ▶ Un ventilador MultiAir® que genera el caudal de aire en el sistema
- ▶ Todos los componentes son estándar y modulares



## Pruebe su propio producto y descubra el poder del aire

Nuestro centro de tecnologías en Dinamarca realiza pruebas reales con sus productos

**Comuníquese** con su oficina local de Kongskilde para comenzar.



**Kongskilde Industries S.L.U**

Tel.: +34 937 077 200

ks@kongskilde-industries.com

www.kongskilde-industries.com